



COLA STRONG EDGE 45 A+B (Bi Componente) - Tenax

Strong Edge 45 A+B é uma cola 100% **epoxídica Bicomponente** em forma gel livre de solventes, fabricada pela **Tenax italiana**. É usada principalmente para colagem e rejuntamento de **rochas naturais artificiais e sintéticas**, possuindo alta resistência mecânica com força de arrancamento acima de **13 Mpa em Mármore, Granitos, Cerâmicas, Ultracompacto, Quartzo, Silestone e Dekton**.

COMO USAR

- As superfícies de contato devem estar **LIMPAS, ÁSPERAS E SECAS**.
- **Mistura 2:1 (A+B), EX.: 100 g do A + 50 g do B (ENDURECEDOR)**.
- Misturar bem **DUAS** partes do componente A com **UMA** parte do componente B até obter a cor totalmente homogênea (**no máximo 30 segundos**).
- **Aplicar nas duas partes da pedra em camadas bem finas de no máximo 1 mm e unir bem até sobrar um pouquinho para fora. Não desperdiçar a cola.**
- Pode ser trabalhável **de 10 a 15 minutos a 20 °C (Tempo de formação de Gel)**
- Tempo de movimentação das peças de **60 a 90 minutos**.
- As peças coladas podem ser polidas **após 3 a 4 horas (20 °C)**
- Cura total **após 12 - 16 horas (20 °C)**
- Resistência máxima é atingida **após 7 dias (20 °C)**
- **Strong Edge 45 A+B** pode ser tingida com **Pigmento Colorante Universal Tenax** até no máximo de 5%

O calor acelera a Cura e o frio retarda o processo de endurecimento

Recomendações

- As propriedades mecânicas e químicas desejadas só podem ser alcançadas com as proporções exatas da misturas
- Excesso do componente A ou B forma o efeito plastificante e pode causar diminuição da aderência
- Não utilizar a cola quando a mistura já tiver com **aspecto gelatinoso**
- O produto não deve ser utilizado a temperaturas **abaixo de 10 °C**, pois a cola não endurece
- Após o endurecimento, o produto não pode ser removido por solventes. Somente se consegue por ação mecânica ou através de temperaturas mais elevadas (> 200 °C)
- Se a mistura tiver sido corretamente trabalhado não apresenta qualquer perigo para a saúde
- O componente A tende ligeiramente a cristalizar (efeito de mel). Após aquecimento volta ao normal

Informações técnicas

1. Embalagem: Componente A – 1,0 Kg / Componente B (Endurecedor) – 0,5 Kg
2. Aspecto: Componentes A e B, ligeiramente leitosos
3. Rendimento: +- 1 m² / Kg
4. Validade: 12 meses na embalagem original e fechada, armazenado em local fresco sem exposição ao sol
5. Resistência a tração:
Acima de 13 Mpa em Mármore e Granitos, Quartzo e Ultra Compacto
Acima de 15 Mpa em Vidros

Tempo de trabalho:

10 - 15 minutos - 20 °C:

Entregamos para todo o Brasil - Akemi Químicos Mármore - (47) 98813-1946 (WhatsApp)